

www.inforenviro.com.cn

简单 专业 快执行

ZBH5184TXCEQBEV操作与维护保养

陈湘金

2021年

www.inforenviro.com.cn



简单 专业 快执行

ZBH5184TX CEQBEV纯 吸式扫路 车培训



盈峰环境
INFORE ENVIRO

目录

CONCENTS

1:ZBH5184TXCEQBEV操作

2:ZBH5184TXCEQBEV保养



ZBH5184TXCEQBEV操作



1. 底盘

2. 电气系统

3. 动力输出总成

4. 风机

5. 气路系统

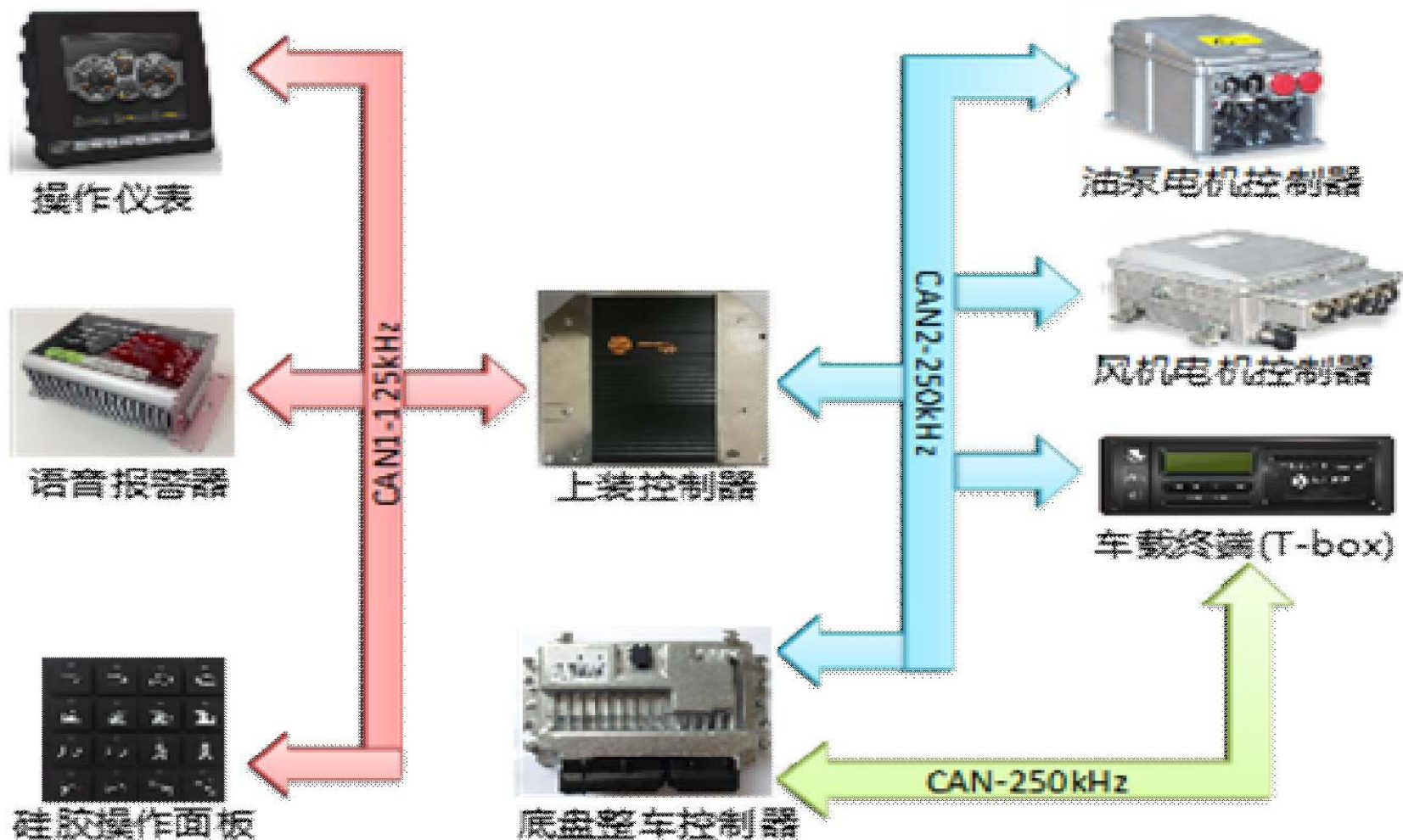
6. 液压系统

7. 吸嘴

8. 垃圾箱及除尘系统

9. 防护装置

本车作业操作装置有三处，其中驾驶室两处，分别是驾驶座右前方的显示屏和操作盒；另一处是本纯电动吸尘车后部右侧的总线面板。





在主界面操作F4、F5、F7、F8键，可进入其它操作界面。在其它操作界面按F8键，可返回至主界面或上一级界面。



指 示 图 标					
序号	图标	显示颜色			
		绿	灰	黄	红
1	水箱水位报警指示灯	/	有水可进行卸料降尘操作	/	水位低, 不能进行作业
2	风机电机故障指示灯	/	正常	一般故障, 应停机检查	停机故障, 应停机检查
					机检查
3	上装高压电指示灯	/	上装高压电已接通, 可以作业	上装高压电未接通, 不能作业	/

仪 表

仪 表			
4	仪表	日期、时间	显示当前日期、时间，可在其它界面进行设置、修改
5		风机电机设定转速	显示系统当前设定的风机电机转速
6		滤筒阻尼值显示	显示当前滤筒阻尼值
7		风机电机转速表	显示风机电机工作转速
8		风机电机温度	显示风机电机的实时温度
9		清灰模式显示	显示系统当前快速/低速的清灰模式
10		干、湿扫模式显示	显示系统当前干扫/湿扫的吸尘模式
11		作业模式显示	显示系统当前执行的作业模式
12		油泵电机转速表	显示驱动液压油泵的电机工作转速
13		作业时间	显示上装工作的累计作业时间

序号	操作键	作业状态	说 明
14	F1	/	上装主电机减速键，按F1键一次，系统将降低电机转速50r/min。
15	F2	/	上装主电机加速键，按F2键一次，系统将增加电机转速50r/min。
16	F3	/	按F3键，系统在作业启动/作业停止间交替切换。正常作业时，“启动/停止”图标为绿色，停止作业时，该图标为灰色。清水箱缺水时，该图标为灰色，系统无法启动作业。
17	F4	非作业	进入作业模式选择界面
		作业	扫盘调速选择键——按F4键，切换油泵电机1850r/min、1350r/min、1050r/min三档转速，实现扫盘旋转的高、中、低三档调速。
18	F5	/	工作灯选择键，两侧工作灯的开关。灰色：工作灯关闭，绿色工作灯开启
19	F6	非作业	进入垃圾箱卸料操作界面。
		作业	自动怠速选择键——当车辆作业过程中碰到红绿灯或者需要临时暂停作业时，按F6键，主电机降速为10r/min，实现节能目的。
20	F7	/	进入语音/歌曲播放键界面在选定歌曲的情况下，按F7键可以打开或者关闭歌曲播放
21	F8	/	进入系统管理界面



图标	按键	功能	说明	
左吸	F1	左吸	作业模式 (辅助功能)	左吸嘴+中置吸嘴吸尘作业
全吸	F2	全吸		左吸嘴+右吸嘴+中置吸嘴吸尘作业
右吸	F3	右吸		右吸嘴+中置吸嘴吸尘作业
纯吸	F4	纯吸		单纯中置吸嘴吸尘作业
干扫作业 湿扫作业	F5	干/湿扫模式		干扫（晴天模式）与湿扫（雨天模式）模式的选择
低速清灰	F6	低速清灰		滤筒以 100s 的时间间隔低速脉冲清灰，正常行驶作业时应采用低速清灰，避免车辆气压下降影响车辆正常行驶。
快速清灰	F7	快速清灰		滤筒以 20s 的时间间隔快速脉冲清灰，该功能应在车辆处于驻车状态是使用，避免车辆气压下降影响车辆正常行驶。
确认/返回	F8	确认/返回		确认作业模式及辅助功能并返回主界面



在非作业状态下的主界面按下“F6/卸料操作”键后，切换至卸料操作界面。此界面为在驾驶室对垃圾箱进行开门、关门、倾翻、回位等的辅助操作

图标（无效/有效）	说明		
	F1	点动	垃圾箱门打开
	F2	点动	垃圾箱门关闭
	F3	点动	垃圾箱门关闭
	F4	点动	垃圾箱回位
	F5	点动	卸料抑尘打开
	F6	点动	返回主界面

ZOOMLION **系统管理**

累计作业时间	0 小时 0 分	控制器程序版本	V 0.00
		显示屏程序版本	V 2.00

系统参数 电机参数 故障查询 I/O端口 音乐/语音 时间设置 调试界面 返回

图标	操作键	说明
系统参数	F1	可查询“累计作业时间”、“控制器程序版本”、“显示屏程序版本”
电机参数	F2	进入电机参数查询界面
故障查询	F3	进入故障查询界面，可查询电机故障和网络通讯故障
I/O端口	F4	进入控制器输入/输出端口查询界面
音乐/语音	F5	进入音乐和语音设置界面
时间设置	F6	进入屏时钟设置界面
调试界面	F7	进入调试维修界面
返回	F8	返回主界面



图标	操作键	说 明
	F1	光标左移
	F2	光标右移
	F3	选择确认
	F5	卸料操作界面
	F6	吸尘车显示界面
	F7	干扫车显示界面
	F8	返回主界面




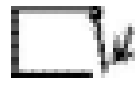
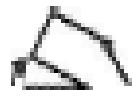












图标	操作键	说明
	F1	光标左移
	F2	光标右移
	F3	确认
	F4	小音量播放
	F5	大音量播放
	F6	音乐/语音切换操作
	F7	音乐或者语音播放/停止
	F8	返回主界面



“电源开关”控制上装电气系统24V低压电源的通断，在底盘总电源接通后，即可按下电源开关开启上装电气系统。

- ∅ “油泵启停”控制上装油泵电机的启动与停止，按下“油泵启停”开关后，启动液压油泵电机，此时油泵电机将以900r/min的速度旋转，液压系统可用。
 - ∅ “风机启停”控制上装风机电机的启动与停止，按下“风机启停”开关后，启动风机电机，此时上装主电机将以5 r/min的速度旋转，风机系统可用。
- 在底盘已经上高压电的情况下，任意按下“油泵启停”或者“风机启停”开关后，系统将在5秒钟左右时间后接通上装高压电，整车进入可作业状态



图标				
说明	打开垃圾箱门	关闭垃圾箱门	举升垃圾箱	放下垃圾箱
图标				
说明	左吸嘴收回	左吸嘴摆出	右吸嘴收回	右吸嘴摆出
图标				
说明	吸嘴上	吸嘴下	左吸嘴吸尘	右吸嘴吸尘
图标				
说明	不可用	不可用	不可用	不可用

ZBH5184TXCEQBEV保养

为使纯电动吸尘车达到应有的性能指标和延长使用寿命，新车在使用初期必须进行磨合。

驾驶操作人员应仔细阅读纯电动吸尘车、底盘等使用说明书，并掌握本纯电动吸尘车的操作、维护规定：

1) 底盘的新车磨合按《EQ1180GEVJ1纯电动底盘使用手册》的规定操作。

2) 纯电动吸尘车作业装置（上装）的新车磨合时间为50h。磨合结束后，应完成以下维护工作。

∅ 检查整机有无渗油、漏水、漏电现象，必要时排除。

∅ 检查轮胎螺母、各紧固螺栓的紧固情况，检查轮胎外观及气压。

∅ 清洗水过滤器滤芯。

∅ 排除磨合过程中出现的故障。

I一级保养

每作业50小时进行，以润滑、紧固为重点：

∅ 检查上装电机及控制器的冷却液。冲洗水箱内沉淀物、垃圾箱内外部。

∅ 检查上装电机及底盘各种机油油位，必要时添加规定牌号的机油、润滑油，检查风机轴承座的润滑情况，加注润滑脂。所有油嘴加注润滑脂。

∅ 检查上装电机、风机、水箱、垃圾箱、吸嘴、清扫装置（选装）、副车架及底盘各总成

连接螺栓、螺母、销轴、液压管接头的连接情况，必要时予以紧固。

∅ 检查、调整风机皮带松紧度，检查扫刷（选装）接地印痕，调整扫盘（选装）倾角。检查吸嘴下刚性边离地间隙和提升高度，调整支承轮高度。检查垃圾箱后门的密封情况，必要时调整。

I

执行一级保养的全部项目。

清洗液压系统吸油滤清器滤芯，更换回油滤清器滤芯。

检查各橡胶密封件及吸管、风机传动窄V带、吸嘴支承轮，
电气装置保险丝、警示灯、

液压系统密封件和液压胶管等,必要时加以更换。

检查、调整液压系统溢流压力和清扫装置（选装）三档转速，
检查、调整电机转速表传感探头，校正电机转速表。

三级保养在每作业1000小时后进行，三级保养以部分总成解体、清洗、检查、调整和消除隐患为重点，执行一级保养和二级保养的全部内容。



盈峰环境
INFORE ENVIRO

www.inforeenviro.com.cn

THANKS!

盈峰环境科技集团
INFORE ENVIRONMENT TECHNOLOGY GROUP